

Shure MXA320: microfono array da tavolo multi-lobo con DSP IntelliMix

CARATTERISTICHE E PUNTI DI FORZA

MXA320 è un microfono array da tavolo per huddle room e sale di medie dimensioni. La tecnologia Steerable Coverage a 4 lobi ottimizza la ripresa direzionale, mentre il DSP IntelliMix integrato elabora il segnale senza hardware esterno. Con connettività Dante e certificazioni Microsoft Teams e Zoom.



Visita la pagina web dedicata a MXA320

► Shure Microflex Advance MXA320 evolve il concetto di microfono da tavolo, trasformandolo in un nodo intelligente dell'infrastruttura AV, capace di garantire audio cristallino e flessibilità d'installazione.

Il sistema si basa sulla tecnologia Steerable Coverage, che consente di gestire fino a 4 lobi di ripresa indipendenti, e sul DSP IntelliMix integrato, che offre una suite completa di elaborazione senza necessità di processori esterni.

Certificato Microsoft Teams e Zoom, MXA320 si integra nativamente in rete tramite Dante. Designer e ShureCloud assicurano prestazioni costanti e gestione remota



MXA320 è disponibile nelle finiture nero, bianco e alluminio, per garantire una perfetta integrazione estetica nell'ambiente.

ottimizzando la messa in servizio e l'integrazione di sistema.

► PUNTI DI FORZA

1. Tecnologia Steerable Coverage con pattern toroidale - Il software Designer consente di configurare visivamente, con precisione, fino a quattro lobi di ripresa simultanei. Oltre ai pattern polari standard come cardioide, supercardioide e omni, il sistema integra l'innovativo pattern toroidale, che ottimizza la cattura audio sul piano del tavolo attenuando i rumori provenienti dall'alto, come ventilatori o sistemi HVAC.

2. DSP IntelliMix on-board - Il processore IntelliMix integrato gestisce nativamente cancellazione dell'eco acustica, riduzione del rumore, AGC, delay, compressione ed equalizzazione parametrica. Questa architettura "all-in-one" permette di inviare un segnale già ottimizzato direttamente all'interfaccia di comunicazione, semplificando il design di sistema ed eliminando la necessità di processori DSP esterni in sale di piccole e medie dimensioni.

3. Dante, controllo e PoE su singolo cavo - MXA320 utilizza un unico cavo Ethernet per audio Dante, controllo e alimentazione PoE (Classe 0), semplificando cablaggio e infrastruttura. Il supporto agli standard 802.1x e alla crittografia AES-256 garantisce la protezione dei dati e risponde ai requisiti IT più stringenti delle reti enterprise.

4. Mappatura intuitiva e gestione ShureCloud - Tramite il software Designer, la configurazione della copertura è rapida e consente di sincronizzare MXA320 con il Mi-

croflex Ecosystem. L'integrazione con ShureCloud abilita manutenzione preventiva, aggiornamenti firmware e diagnostica remota, riducendo gli interventi on-site e i relativi costi operativi.

5. Certificazioni UC e sincronizzazione Mute - Le certificazioni Microsoft Teams e Zoom assicurano piena interoperabilità.

Interfacciato con IntelliMix P300, IntelliMix Room o ANIUSB-MATRIX, lo stato di MXA320 si allinea in modo bidirezionale con i comandi software. Questa sincronizzazione logica garantisce coerenza tra indicatore LED e applicativo, elimina discrepanze e migliora l'affidabilità percepita dall'utente.

6. Interfaccia LED programmabile - Oltre a favorire l'integrazione architettonica, l'anello luminoso di MXA320 funge da indicatore di stato. Tramite software è possibile personalizzare colori e luminosità per segnalare mute, accensione o segmenti specifici.

Questa flessibilità permette di adattare il feedback visivo agli standard aziendali del cliente o alle condizioni di illuminazione della sala.

7. Design elegante e low-profile - MXA320 presenta un design circolare compatto (diametro 13,4 cm, altezza 3,6 cm), disponibile in nero, bianco e alluminio.

Il montaggio a incasso tramite accessori



serie A310-FM permette di posizionare il microfono a filo con il tavolo, riducendo quasi a zero l'impatto visivo sulla postazione.

▶ TARGET

Il microfono Shure MXA320 è ideale per huddle room, sale conferenze e aule didattiche in ambito corporate, governativo e accademico.

Il vantaggio competitivo risiede nell'integrazione nel Microflex Ecosystem: tecnologia Steerable Coverage e DSP integrato garantiscono audio cristallino e abbattimento dei rumori ambientali.

Le certificazioni Teams e Zoom, la configurazione via Designer e il monitoraggio ShureCloud consentono di offrire una soluzione scalabile e sicura, assicurando la massima continuità operativa. ■

La tecnologia Steerable Coverage e il DSP IntelliMix garantiscono un'elevata intelligibilità del parlato in huddle room e sale di medie dimensioni, minimizzando l'impatto dei rumori ambientali.



Guarda il video di presentazione di MXA320

LE CARATTERISTICHE	SHURE MICROFLEX ADVANCE MXA320
MICROFONI	4 EMC
PATTERN POLARI	Steerable Coverage a 4 lobi: cardioide, iper-cardioide, super-cardioide, toroidale, omnidirezionale e bidirezionale; tutti i canali sono regolabili indipendentemente
SNR	Cardioide: 75 dB; Toroidale: 67 dB (@94 dB SPL)
LATENZA	< 1.7 ms (esclusa latenza Dante)
RISPOSTA IN FREQUENZA	100 ÷ 20.000 Hz (-3 dB)
DSP INTEGRATO	IntelliMix - Equalizzatore parametrico a 4 bande, cancellazione dell'eco acustica (AEC), controllo automatico del guadagno (AGC), riduzione del rumore, compressore, delay, mute, guadagno
DANTE / AES67	4 uscite dirette, 1 uscita automix, 1 ingresso di riferimento AEC
PIATTAFORME UC	Certificazioni Microsoft Teams e Zoom, compatibile con altre piattaforme di collaborazione
CONNETTIVITÀ	RJ45 - richiesto cavo Cat 5e o superiore (raccomandato schermato)
ALIMENTAZIONE/CONSUMO MASSIMO	PoE (classe 0) / 5W
CONTROLLO E GESTIONE REMOTA	Software Shure Designer, ShureCloud
DIMENSIONI (DxA) / PESO	134 x 36 mm / 362 g
COLORE	Bianco, nero, alluminio
ACCESSORI	Supporto a incasso su tavolo (A310AL-FM - alluminio, A310B-FM - nero)