

Dahua ledwall serie CH II tecnologia Flip COB

CARATTERISTICHE E PUNTI DI FORZA

La nuova serie CH II, basata su tecnologia Dahua Flip COB, è composta da tre modelli con pixel pitch da 0,78 a 1,56 mm. Importante la riduzione del consumo energetico pari al 40% rispetto alla tecnologia SMD.

dahuasecurity.com/it



Guarda il video dedicato
ai LED Serie CH II
di Dahua

I nuovi videoproiettori
Epson sono disponibili
nei colori bianco (EB-
L570U e EB-L770U) e
nero (EB-L775U).

► Dahua presenta la nuova serie di moduli Led CH II, con cabinet formato 16:9; Il contributo della **tecnologia Flip COB, sviluppata nei laboratori R&D di Dahua** è importante per diversi motivi: dalla qualità delle immagini all'assemblaggio del ledwall, dalla costanza di prestazioni all'affidabilità nel tempo.



TARGET - A chi è utile

I nuovi moduli Led Dahua, serie CH II, sono adeguati in tutti i contesti che richiedono un grado di protezione IP65 (frontale) e IP43 (posteriore). Inoltre, il ridotto pixel pitch, fino a 0,78 mm, consente una distanza di visione ridotta, a pochi metri dal ledwall.

PUNTI DI FORZA: Qual è il valore differenziante

La tecnologia Flip COB è un importante elemento differenziante ma non l'unico che caratterizza questa nuova serie CH II di Dahua. Ecco i suoi punti di forza, riassunti nel seguente elenco per punti:

- **Diffusione luminosa più omogenea e confortevole.** Un vantaggio della tecnologia Flip COB riguarda la diffusione della luce, più soft, omogenea e confortevole;
- **Installazione facilitata.** Sul lato del cabinet è stata predisposta una precisa meccanica di posizionamento; il processo di installazione può essere eseguito in un'unica fase per garantire un lavoro fluido, evitando eccessive regolazioni; le viti esagonali a corredo del prodotto facilitano il posizionamento preciso del modulo. Durante il processo di installazione, le differenze di passo tra i cabinet possono essere corrette e smussate per garantire una migliore planarità della superficie dello schermo;
- **Migliore dissipazione del calore.** Il ca-

binet è stato progettato per diventare una struttura all-in-one, facilitando quindi la dissipazione del calore ed evitando la creazione di zone a bassa conduzione termica;

- Schede e alimentatori ridondanti, backup in loop: alta affidabilità. Per questo punto sono tre gli aspetti da evidenziare: **1) le porte** di rete dei cabinet sono distribuite sui lati superiore e inferiore, il che facilita il cablaggio in cascata tra i cabinet; ne consegue una maggiore affidabilità. La concorrenza, invece, concentra le quattro porte di rete sulla parte superiore dell'hub e i cavi che collegano in cascata i cabinet devono seguire un percorso articolato che li può sottoporre a stress e instabilità; **2) l'alimentatore** è indipendente; altri brand, invece, adottano un alimentatore integrato che riduce la dissipazione del calore e la conseguente affidabilità; **3) l'area** che occupa la scheda hub è stata ridotta, il PCB è stato miniaturizzato; le linee ad alta e bassa tensione sono completamente isolate. Nei prodotti concorrenti il PCB ha dimensioni maggiori e i componenti dell'hub sono numerosi e pesanti; nel tempo, questo aspetto può determinare una deformazione dell'hub e danneggiare il chip principale; anche le linee ad alta e bassa tensione sono mescolate sulla stessa scheda: ciò causa le interferenze tra i segnali;

- Maggior angolo di visione. La tecnologia Flip COB di Dahua, comparata con quella SMD, restituisce un maggior angolo di visione sul piano orizzontale; nello specifico è pari a 160° rispetto ai 140° dei ledwall SMD;

- Più leggeri e sottili. Rispetto alla tecno-



logie COB di altri costruttori, quella di Dahua garantisce moduli più leggeri del 14,5% e più sottili del 13,8%;

- Consumo ridotto. In un'ottica di eco-sostenibilità la nuova serie led CH II segna un punto importante perché consuma il 40% in meno rispetto alla tecnologia SMD;

- Protezione elevata. Il grado di protezione dalla polvere è $\geq$ IP6X, quello per gli spruzzi d'acqua è $\geq$ IPX5 e la durezza del vetro frontale è $>$ 4H. Caratteristiche che consentono installazioni anche in contesti più critici.

Alcuni dei vantaggi della tecnologia Flip COB di Dahua; dall'alto: angolo di visione più esteso e ridotto consumo energetico, fino al 40% in meno rispetto alla tecnologia SMD. Qui sopra a sinistra, la diffusione soft della luce, tipica della tecnologia Flip COB e, a destra, un esploso del modulo LED.

LE CARATTERISTICHE	DHI-PHSIA1.5-CH	DHI-PHSIA1.2-CH	DHI-PHSIA0.9-CH	DHI-PHSIA0.7-CH
PIXEL PITCH	1,56 mm	1,25 mm	0,94 mm	0,78 mm
TIPO DI LED	Flip COB Chip			
LUMINOSITÀ MASSIMA	600 nit			
RAPPORTO DI CONTRASTO	10000:1			
SCALA DI GRIGI	13 bit			
FREQUENZA DI REFRESH	3840 Hz			
TEMPERATURA COLORE	9300K $\pm$ 200K			
ANGOLO DI VISIONE	160° (V) / 160° (H)			
DENSITÀ PIXEL	409.600 dot/m ²	640.000 dot/m ²	1137.777 dot/m ²	1638.400 dot/m ²
DIMENSIONE MODULO (L x A)	150 mm x 168,75 mm			
RISOLUZIONE MODULO (L x A)	96 x 108 dot	120 x 135 dot	160 x 180 dot	192 x 216 dot
DIMENSIONE CABINET (L x A x P)	600 x 337,5 x 39,75mm			
RISOLUZIONE CABINET (L x A)	384 x 216 dot	480 x 270 dot	640 x 360 dot	768 x 432 dot
MATERIALE / PESO CABINET	Alluminio pressofuso / 4,0 kg $\pm$ 0.5			
FORMATO CABINET	16:9			
PROTEZIONE IP	IP65 (frontale) - IP43 (posteriore)			
CONSUMO (medio/massimo)	120 / 350 W/m ²	120 / 350 W/m ²	125 / 370 W/m ²	140 / 420 W/m ²
MANUTENZIONE	frontale			
TRATTA MASSIMA DI CABLAGGIO	Cavo Cat5 (L $\leq$ 100 m), fibra ottica multimodale (L $\leq$ 300 m), fibra ottica monomodale (L $\leq$ 10 km)			